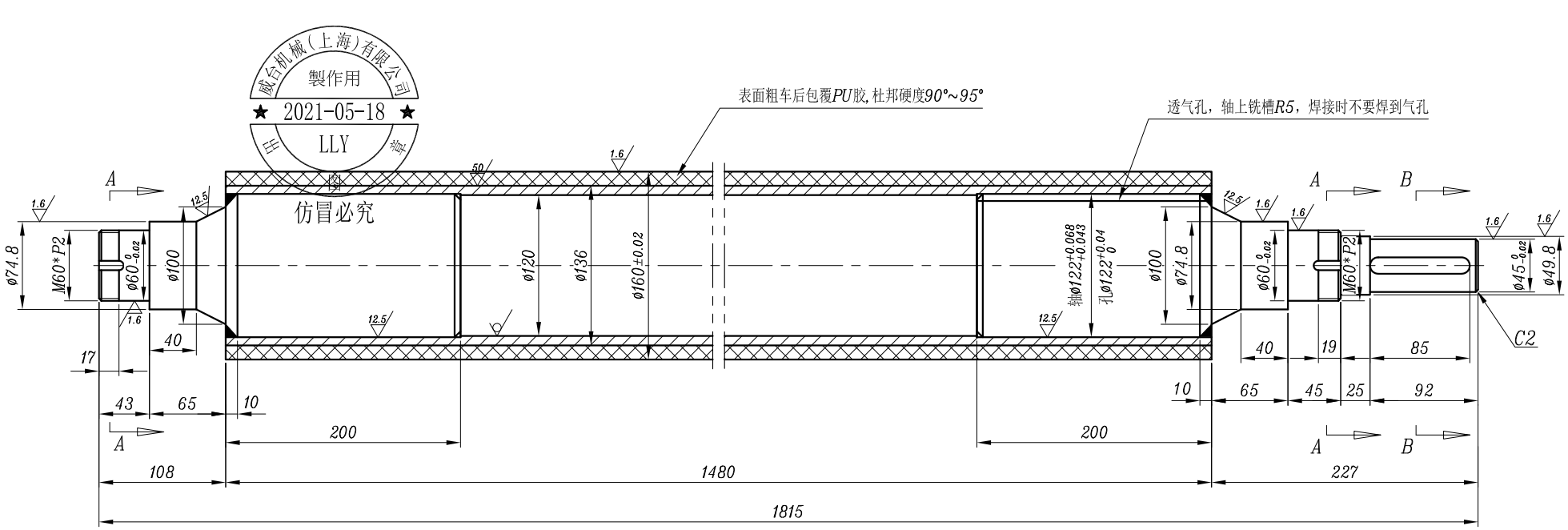
其余 6.3

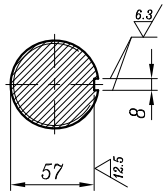
威台机械(上海)有限公司 製作用 ★ 2021-05-18 ★ 毕 LLY 章

仿冒必究

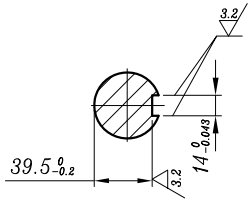
表面粗车后包覆PU胶,杜邦硬度90°~95°

透气孔，轴上铣槽R5，焊接时不要焊到气孔





A–A



B–B

校静平衡

材料 MATERIAL	45+无缝管+PU	数量 Q'TY	1	重量 WEIGHT	
WTS224SL-CD0402SD 刀前卷送轮部件	辊轮		设计 DESI		
			绘图 DRAW	陈中跃	2017/03/15
			审核 CHECK		
SL-1300-020			核准 APP		
			比例 SCALE	1:4	单位 mm

威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD.

图号 DRAW NO. WTS224SL-CD0402SD-0110

WTS203SL/CD0402SD/0110

机械加工一般公差

区分 mm	0.5 以上 6 以下	6 至 30 以下	30 至 120 以下	120 至 400 以下	400 至 1000 以下	1000 至 2000 以下	2000 至 5000 以下	5000 至 10000 以下
公差 mm	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	±2.0

A4